

## Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

|   | Etapa 1 | Etapa 2 | Etapa 3 | Etapa 4 | Etapa 5 | Etapa 6 | Etapa 7 | Etapa 8 | Reapriete |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| A | 2.5 Kpm | 90°     | 90°     | 45°     | <>      | 30°     |         |         | NO        |
| B |         |         |         |         |         |         |         |         |           |
| C |         |         |         |         |         |         |         |         |           |
| D |         |         |         |         |         |         |         |         |           |

Libras

|   | Etapa 1 | Etapa 2 | Etapa 3 | Etapa 4 | Etapa 5 | Etapa 6 | Etapa 7 | Etapa 8 | Reapriete |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|-----------|
| A | 18 lbft | 90°     | 90°     | 45°     | <>      | 30°     |         |         | NO        |
| B |         |         |         |         |         |         |         |         |           |
| C |         |         |         |         |         |         |         |         |           |
| D |         |         |         |         |         |         |         |         |           |

Nota A

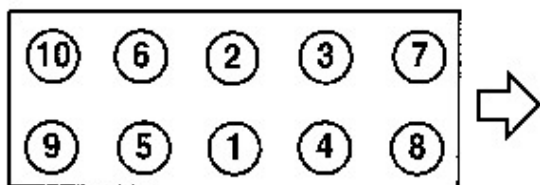
Nota B

Nota C

Nota D

|            | 1        | 2        | 3         | 4 | 5 | 6 |
|------------|----------|----------|-----------|---|---|---|
| Referencia | 10006600 | 10006620 | 10006610  |   |   |   |
| Pistón     | <0.75    | >0.85    | 0.75-0.85 |   |   |   |

Orden de apriete



| Símbolo   | Explicación                                                                                                                                                                                              |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - 90° +   | APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.                                                                                                                             |
| <>        | <p>RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.</p> <p>DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO).</p> <p>ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.</p> |
| Reapriete | <p>SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO</p> <p>PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.</p>                                |