

## Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

|   | Etapas 1 | Etapas 2 | Etapas 3 | Etapas 4 | Etapas 5 | Etapas 6 | Etapas 7 | Etapas 8 | Reapriete |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| A | 3 Kpm    | 6 Kpm    | -180°    | 3 Kpm    | 55°      |          |          |          | NO        |
| B |          |          |          |          |          |          |          |          |           |
| C |          |          |          |          |          |          |          |          |           |
| D |          |          |          |          |          |          |          |          |           |

Libras

|   | Etapas 1 | Etapas 2 | Etapas 3 | Etapas 4 | Etapas 5 | Etapas 6 | Etapas 7 | Etapas 8 | Reapriete |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|
| A | 22 lbft  | 43 lbft  | -180°    | 22 lbft  | 55°      |          |          |          | NO        |
| B |          |          |          |          |          |          |          |          |           |
| C |          |          |          |          |          |          |          |          |           |
| D |          |          |          |          |          |          |          |          |           |

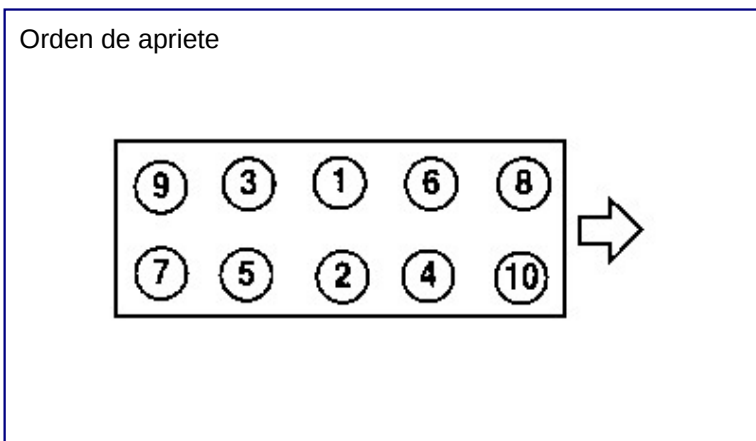
Nota A

Nota B

Nota C

Nota D

|            | 1        | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
|------------|----------|---|---|---|---|---|
| Referencia | 10068000 |   |   |   |   |   |
| Pistón     |          |   |   |   |   |   |



| Símbolo   | Explicación                                                                                                                                                                                              |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| - 90° +   | APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.                                                                                                                             |
| <>        | <p>RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.</p> <p>DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO).</p> <p>ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.</p> |
| Reapriete | <p>SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO</p> <p>PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.</p>                                |