

## Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	2.5 Kpm	5 Kpm	10 Kpm	-180°	4 Kpm	90°	90°		NO
B									
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	18 lbft	36 lbft	72 lbft	-180°	29 lbft	90°	90°		NO
B									
C									
D									

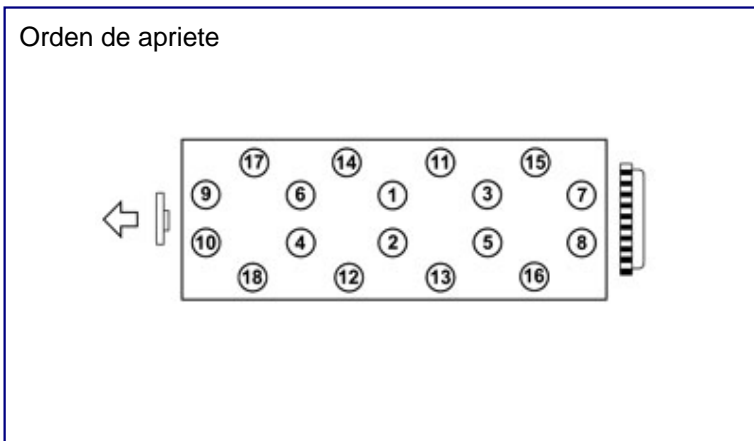
Nota A

Nota B

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia	10150300	10150310				
Pistón	<0.078	>0.078				



Símbolo	Explicación
- 90° +	APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
<>	RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO.  DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO).  ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.
Reapriete	SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.