

Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	4 Kpm	180°	-90°+4 Kpm	90°	90°				NO
B									
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	29 lbft	180°	-90°+29 lbft	90°	90°				NO
B									
C									
D									

Nota A

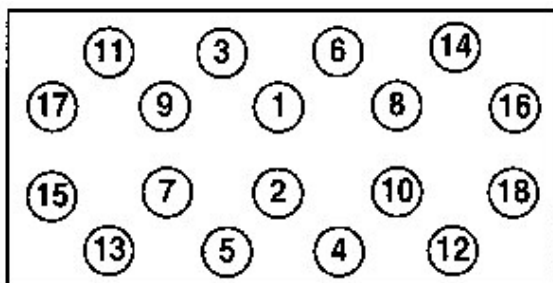
Nota B

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia	10160200	10160210	10160220	10160230	10160240	10160250
Pistón	0.230-0.255	0.256-0.280	0.281-0.305	0.306-0.330	0.331-0.355	0.356-0.400

Orden de apriete



Símbolo	Explicación
- 90° +	APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
<>	RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO. DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO). ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.
Reapriete	SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.