

Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	3 Kpm	-90°+ 3 Kpm	90°	90°	45°				NO
B	1.5 Kpm	-90°+ 1.5 Kpm	90°	90°	45°				NO
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	22 lbft	-90° + 22 lbft	90°	90°	45°				NO
B	22 lbft	-90° + 22 lbft	90°		45°				
C									
D									

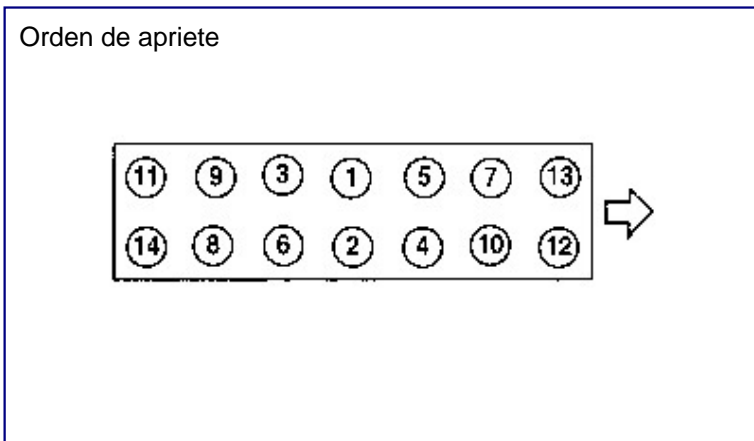
Nota A

Nota B (TORN-BOLT ALUM.)

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia	10176400	10176410				
Pistón						



Símbolo	Explicación
- 90° +	APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
<	RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO. DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO). ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.
Reapriete	SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.