Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

Kilos

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	3.5 Kpm	-90º+3.5 Kpm	90º	90º					NO
B									
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	25 lbft	-90º+25 lbft	90º	90º					NO
B									
C									
D									

Nota A

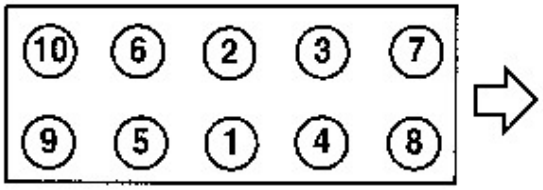
Nota B

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia Pistón	10187000					

Orden de apriete



Símbolo	Explicación
- 90º +	APLOJAR 90º Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
<>	RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO. DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO). ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.
Reapriete	SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90º Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.